

**1.** ResinDek® se debe instalar sobre planchas de metal corrugado de tipo B o en la superficie de un piso entresuelo existente. ResinDek® no se debe usar en áreas exteriores. **TODAS LAS GARANTÍAS DE LOS PRODUCTOS RESINDEK QUEDARÁN ANULADAS SI NO SE INSTALAN DE ACUERDO A LAS SIGUIENTES INSTRUCCIONES.**

**2.** Los paneles ResinDek® deben mantenerse secos durante su traslado y almacenamiento, y durante y después de su instalación. Los paneles se deben almacenar planos y horizontalmente.

**3. Procedimiento de instalación de ResinDek®:**

- Comience la instalación marcando una línea verdadera con un láser o un teodolito a menos de 1,22 m (48 pulg.) de uno de los extremos del piso entresuelo.
- Deje un espacio o separación de 10 mm (3/8 pulg.) en **los bordes exteriores** del ResinDek y un espacio o separación de 3 mm (1/8 pulg.) **entre** los paneles ResinDek®. Recorte la última fila de paneles para que quede un espacio o separación de 10 mm (3/8 pulg.) en los bordes exteriores del perímetro del ResinDek®.
- Se incluyen separadores de paneles en los juegos de instalación de ResinDek®, o adjuntos a cada unidad ResinDek®. Inserte los separadores metálicos (2 a lo largo de un borde largo, 1 junto a un borde corto) entre todos los paneles adyacentes. **EL NO USAR SEPARADORES METÁLICOS DE PANELES PODRÍA DEFORMAR EL PISO Y ANULARÁ TODAS LAS GARANTÍAS.**
- Fije los paneles a la plancha de metal corrugado de tipo B o a otro entarimado primario aprobado utilizando por lo menos 20 clavos o tornillos por lámina de 1,22 x 2,44 m (4 x 8 pies). (Ver la figura A) Para obtener los mejores resultados, use los tornillos de ResinDek® suministrados por Cornerstone Specialty Wood Products. Los clavos o tornillos se deben colocar a por lo menos 2,5 cm (1 pulg.) de los bordes machihembrados y los bordes rectos. Retire los separadores metálicos de paneles e insértele entre los siguientes paneles.
- Asegúrese de orientar correctamente las caras

de los paneles. La orientación es correcta cuando la flecha que se encuentra en el borde recto del panel apunta hacia arriba y se deja una distancia equivalente a un separador metálico alrededor de cada panel ResinDek® y de aproximadamente 6 mm (1/4 pulg.) debajo del machihembrado. El espacio o separación siempre será mayor en la parte inferior.

- Intercale los paneles cada vez que sea posible para que las juntas no coincidan.
- ResinDek® se puede instalar con la cara más larga paralela o perpendicular a la plancha de metal corrugado de tipo B. Todas las juntas deben coincidir con los arcos de las planchas. Es necesario colocar cuñas de acero de calibre 20 y 15 cm (6 pulg.) de ancho cuando la junta del panel ResinDek® coincida con una depresión. (Ver la figura B)
- Los clavos o tornillos de unión deben penetrar tanto el panel ResinDek® como el entarimado primario. Fije cada panel con por lo menos cuatro clavos o tornillos antes de instalar el siguiente panel. Use solamente atornilladores mecánicos con embrague para embutir las cabezas de los tornillos. **HINQUE LOS CLAVOS O TORNILLOS DE FORMA QUE LA CABEZA QUEDE LIGERAMENTE EMBUTIDA EN LA SUPERFICIE DEL PANEL.**
- Los paneles ResinDek® se pueden recortar a tamaño con sierras motorizadas comunes. Use hojas con dientes de carburo para obtener los mejores resultados.
- El espacio o separación de 10 mm (3/8 pulg.) en el perímetro se puede ocultar con chapas metálicas.

**4. Recomendaciones de carga para los paneles ResinDek® (Transpaleta y carga)**

Las cargas vivas y muertas no deben ser mayores que los siguientes:

- ResinDek® XLD<sub>50</sub>: 567 kg (1,250 lb.)
- ResinDek® LD<sub>50</sub>: 910 kg (2,000 lb.)
- ResinDek® LD: 910 kg (2,000 lb.)
- ResinDek® MD: 1361 kg (3,000 lb.)
- ResinDek® HD: 2040 kg (4,500 lb.)
- ResinDek® MAX: 3629 kg (8,000 lb.)

Las subestructuras deben soportar las cargas indicadas anteriormente. Si falla la subestruc-

tura también podrían fallar los paneles ResinDek®. Fabrique la subestructura utilizando secciones de lámina acanalada de tipo estructural, de calibre 20 o superior. Se recomienda utilizar calibre 18 para cargas de 1135 kg (2500 lb.) o superiores.

**5. Limpieza y mantenimiento de ResinDek®**

- Si se ha instalado ResinDek® con acabado Clear Diamond Seal®, Gray Diamond Seal® o ESD, su superficie se puede limpiar fácilmente y es duradera. El ResinDek® sin acabar se puede limpiar en forma similar a otros productos de madera no acabados.
- El ResinDek® con acabado Clear Gray Diamond, Gray Diamond Seal o ESD se limpia fácilmente con un trapeador húmedo o disolventes limpiadores comunes. No use disolventes de pintura ni cloruro de metileno en los paneles ResinDek®.
- Los productos ResinDek® no se deben remojar por períodos prolongados, ni mojar o limpiar con chorro de agua.

**ADVERTENCIA: BAJO CONDICIONES DE EXTREMA HUMEDAD, RESINDEK® SE PODRÍA EXPANDIR LINEALMENTE.**



©2010 Cornerstone Specialty Wood Products, LLC  
Reservados todos los derechos. Cornerstone Specialty Wood Products, LLC, el logotipo Cornerstone, el logotipo 7 años de garantía, ResinDek, The Panel of Experts, Xspan, Diamond Seal y Invisi Loc son marcas comerciales de Cornerstone Specialty Wood Products, LLC.

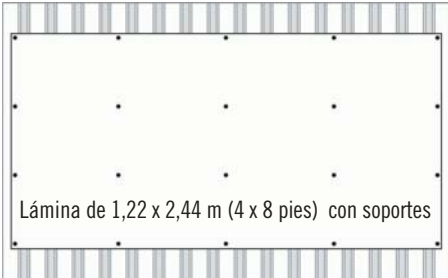
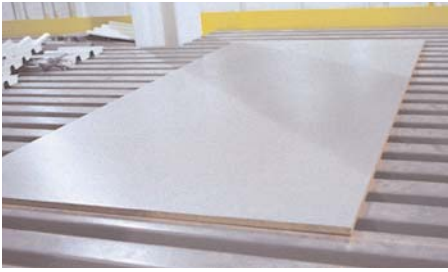


**CORNERSTONE**  
SPECIALTY WOOD PRODUCTS, LLC™

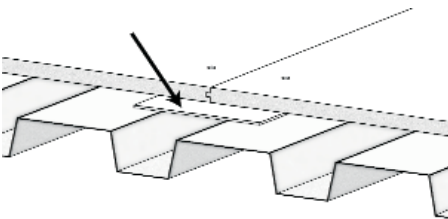
10179 Wayne Avenue  
Cincinnati, OH 45215  
Teléfono gratuito: 888.755.3048  
Teléfono: 513.772.5560  
Fax: 513.772.5561  
www.resindek.com

# ADVERTENCIA:

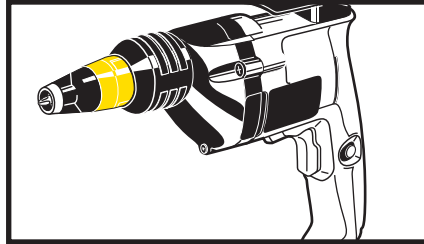
Equivocaciones comunes que pueden invalidar su garantía de 7 años.



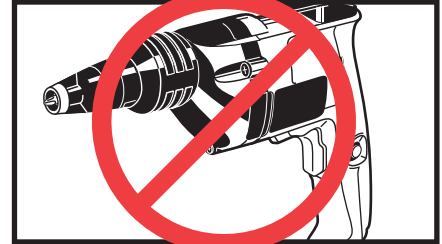
**Figura A** Arreglo de fijación de pijas.



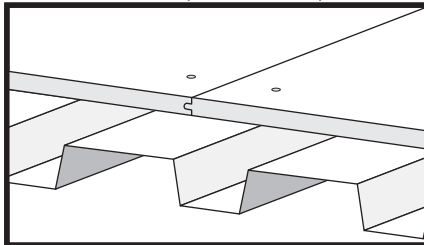
**Figura B** Es necesario colocar cuñas de acero de calibre 20 y 15 cm (6 pulg.) de ancho cuando la junta del panel ResinDek coincida con una depresión. Evite el uso de madera, lo que puede causar que las juntas no estén planas.



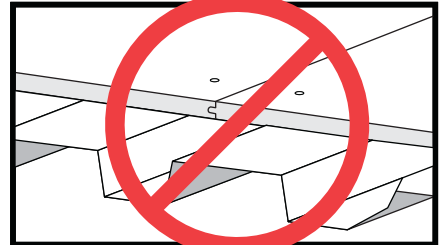
Se deben utilizar únicamente atornilladores Electro-mecánicos con embrague para asegurar una consistente profundidad de los tornillos. Para los mejores resultados, use un atornillador de operación hombre-parado.



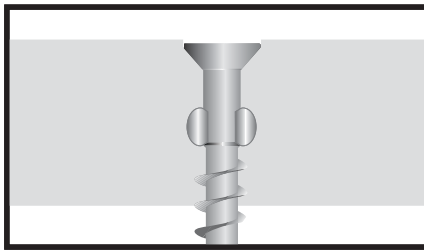
No use un atornillador sin embrague o con un embrague roto.



Las juntas de los paneles deben realizarse sobre las crestas de la lámina acanalada.



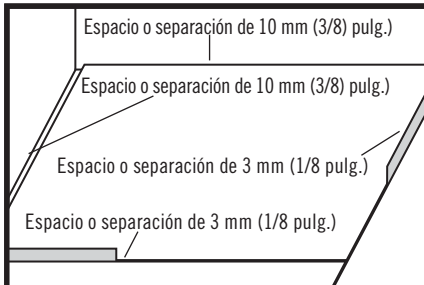
No coloque las juntas encima de una depresión.



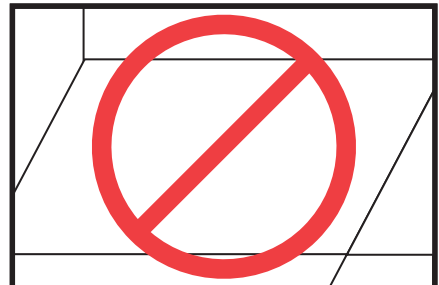
Se deben usar únicamente pijas o sistemas de fijación que queden ligeramente embutidos bajo la superficie del panel.



No ponga pijas demasiado altas o bajas en los paneles.



Use separadores metálicos de 3 mm (1/8 pulg.) entre los paneles para espaciarlos/separarlos correctamente. Considere un espacio/separación de 10 mm (3/8 pulg.) al borde del perímetro.



No instale paneles sin un espacio de 10 mm (3/8 pulg.) en el perímetro y un espacio/separación de 3 mm (1/8 pulg.) entre los paneles.

Instrucciones de instalación más detalladas están en el reverso de esta página y se debe revisarlas antes de empezar la instalación de todos los productos ResinDek.

**LA INSTALACIÓN DE RESINDEK FUERA DE LA PRESENTE INSTRUCCIÓN INVALIDARÁ TODA GARANTÍA.**

©2010 Cornerstone Specialty Wood Products, LLC Reservados todos los derechos. Cornerstone Specialty Wood Products, LLC, el logotipo Cornerstone, el logotipo 7 años de garantía, ResinDek, The Panel of Experts, Xspan, Diamond Seal y Invisi Loc son marcas comerciales de Cornerstone Specialty Wood Products, LLC.



**CORNERSTONE**  
SPECIALTY WOOD PRODUCTS, LLC<sup>TM</sup>

10179 Wayne Avenue | Cincinnati, OH 45215

Teléfono gratuito: 888.755.3048

Teléfono: 513.772.5560

Fax: 513.772.5561

www.resindek.com